

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ASA/PA M/MW NC 100 SF K2083** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品
牌: **SCHULABLEND**

材料标识	ASA/PA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULABLEND	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		245-245	°C
螺筒前部温度		260-260	°C
模头温度		260-260	°C
模具温度		70-90	°C