

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **Co PEEK 021CF20** 厂商: **长春吉大 Jilin University** 品牌:

| | | | |
|------|------------------|------|---|
| 材料标识 | Co PEEK-CF20%-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | | 材料特性 | 用于注射成型和挤压的通用 20% 碳纤维增强等级粒料 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.40 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.50 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.10 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 0.04 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 400°C / 5.00Kg | ISO 1133 | 22 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|---------|----|----|
| 洛氏硬度 | ISO 868 | 90 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 200 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 8.00 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 21000 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 280 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 10200 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 6.00 | kJ/m ² |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |

| | | | |
|------|-------------|----|-------|
| 23°C | ISO 179/1eU | 45 | kJ/m² |
|------|-------------|----|-------|

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|------|-------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 310 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 玻璃转化温度 | ISO 11357-2 | 143 | °C |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 334 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 导热系数 | DIN52612 | 0.95 | W/m/K |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|----|-----|
| 防火等级 | UL-94 | - | V-0 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -150 | °C |
| 干燥时间 | | 3.00-5.00 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 150-200 | °C |