

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HIPS NH-1907** 厂商: **三星 Samsung** 品牌: **Starex**

| | | | |
|------|----------------|------|-------------------|
| 材料标识 | HIPS-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E115797 | 厂商品牌 | Starex |
| 材料特性 | 阻燃、通过 ROHS 认证 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------------|------------|-------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.10 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.45 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 0.55 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 220°C / 10Kg | ASTM D1238 | 42.00 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 118 | R |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 50 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 20 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2400 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 78 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2500 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 88 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 94 | °C |

| | | | |
|-------------|--|----|----|
| 1.80MPa 未退火 | | 83 | °C |
|-------------|--|----|----|

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.60 mm | V-1 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 70 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.020 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 230 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 240 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 250-260 | °C |
| 模头温度 | | 260 | °C |
| 模具温度 | | 50-70 | °C |