

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **HIPS PH-888H** 厂商: **奇美 CHI MEI** 品牌: **POLYREX**

材料标识	HIPS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E56070	厂商品牌	POLYREX
材料特性	通过 ROHS 认证 耐热 热稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm ³
熔融流动指数			
200℃ / 5Kg	ASTM D1238	3.80	g/10min
220℃ / 10Kg	ASTM D1238	11	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23℃	ASTM D638	29.40	Mpa
断裂伸长率			
23℃	ASTM D638	45	%
弯曲强度			
23℃	ASTM D790	43.10	Mpa
弯曲模量			
23℃	ASTM D790	1930	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23℃	ASTM D256	100	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	94	℃
1.80MPa 未退火		82	℃
维卡软化温度	ASTM 1525	102	℃

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		160-180	°C
螺筒中部温度		185-205	°C
螺筒前部温度		185-205	°C
模头温度		185-205	°C
模具温度		40-70	°C