

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **LCP V400P** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **VECTRA**

材料标识	LCP	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VECTRA	用途	电影
材料特性	耐化学品,透明度,无卤素	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.40	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.04	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ISO 1133	14	cm ³ /10min

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	150	°C
干燥时间	4.0-6.0	Hr
水份含量	0.01	%
注塑温度		
螺筒后部温度	270-280	°C
螺筒中部温度	275-285	°C
螺筒前部温度	280-290	°C
模头温度	285-295	°C
模具温度	80-120	°C