

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA46 46HF5040** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **STANYL**

材料标识	PA46-GF40%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E43392	厂商品牌	STANYL
材料特性	阻燃,热稳定性,高流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.77	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
横向方向	ISO 294-4	0.90	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.4	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	290	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	295	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	4.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	30	KV/mm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	325	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.25mm	V-0
灼热丝相对温度			
0.75mm	IEC 60695-2-13	850	°C

1.50mm	IEC 60695-2-13	825	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	960	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		4-8	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		280-310	°C
螺筒中部温度		310-325	°C
螺筒前部温度		315-330	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		60-120	°C