

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A 700 G20 H WUF** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Bergamid**

材料标识	PA66-GF20%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E76261</b>	厂商品牌	Bergamid
材料特性	阻燃,无卤,热稳定性,耐水解性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.34	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	115	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.5	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	45	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	240	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.40mm	V-0
灼热丝起燃温度			

3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
3.00mm	IEC 60695-2-13	750	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0 -80.0	°C
干燥时间		3-6	Hr
注塑温度			
模具温度		60-90	°C