

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A ERV1906LK** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品牌: **Radiflam**

材料标识	PA66-GF13%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Radiflam	材料特性	耐冲击.热稳定剂.填充物为13% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.21	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	7.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.90	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	230	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	175	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	235	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+12	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		4	Hr
水份含量		0.25	%
注塑温度			
螺筒后部温度		280-280	°C
螺筒中部温度		280-280	°C
螺筒前部温度		280-280	°C
模具温度		60-80	°C