

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3WG3 BK00564** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF15%	颜色	黑色/Black
UL编号	E36632/E41871	厂商品牌	Ultramid
用途	设备/机械部件、型号	材料特性	良好的刚度、耐化学品、耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	7.00	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	120	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5500	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	4.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	245	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	IEC 60250	450	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80-90	°C