

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 A3WG3** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF15%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E41871</b>	厂商品牌	Ultramid
用途	型号	材料特性	刚性良好, 绝缘, 耐油性能, 良好的耐热老化性能
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.75	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	7.00	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.20	%
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	60	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	130	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.00	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	6000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	200	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	7.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	45	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	43	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	240	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.0E-5到3.5E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	7.0E-5到8.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm

耗散因数	IEC 60250	450	V
------	-----------	-----	---

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3-6	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-290	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		270-290	°C
模头温度		270-290	°C
模具温度		80-80	°C