

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 AKV 30 G HR DUS023 900116** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品  
牌: **Durethan**

|      |            |      |                                     |
|------|------------|------|-------------------------------------|
| 材料标识 | PA66-GF30% | 颜色   | 本色/Natural colour                   |
| 厂商品牌 | Durethan   | 材料特性 | 填充物为30% 玻璃纤维增强材料.良好的流动性 .耐水解性 .优良外观 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin  | 加工方式 | 注射成型/Injection molding              |

| 物理性能 | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重   | ISO 1183  | 1.34 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率  |           |      |                   |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.64 | %                 |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.82 | %                 |

| 热性能         | 测试标准        | 数据     | 单位         |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度       |             |        |            |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 245    | °C         |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 200    | °C         |
| 维卡软化温度      |             |        |            |
| 熔融温度        | ISO 11357-3 | 259    | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 3.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向        | ISO 11359-2 | 9.0E-5 | cm/cm / °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值    | 单位 |
|--------|--|--------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -80 | °C |
| 干燥时间   |  | 2-6    | Hr |
| 注塑温度   |  |        |    |
| 模具温度   |  | 80-120 | °C |