

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 9K22150** 厂商: **4Plas** 品牌: **4DUR**

|      |           |      |                        |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PBT-GF50% | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| 厂商品牌 | 4DUR      | 材料特性 | 阻燃                     |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重            | ISO 1183  | 1.70 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |           |      |                   |
| 垂直方向          | ISO 294-4 | 0.20 | %                 |
| 横向方向          | ISO 294-4 | 0.80 | %                 |
| 吸水率           |           |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62    | 0.25 | %                 |
| (23°C, 50RH)  | ISO 62    | 0.10 | %                 |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 155    | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 1.5    | %                 |
| 拉伸模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 15000  | Mpa               |
| 弯曲强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 250    | Mpa               |
| 弯曲模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 12500  | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | 13     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eA | 11     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 65     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eU | 55     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 180/1A  | 12     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 180/1A  | 10     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 220 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 210 | °C |
| 维卡软化温度      | ISO 306/B50 | 215 | °C |

| 电气性能 | 测试标准      | 数据      | 单位   |
|------|-----------|---------|------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 1.0E+16 | Ω.cm |

|          |           |         |      |
|----------|-----------|---------|------|
| 表面电阻     | IEC 60093 | 1.0E+14 | Ω.cm |
| 耗散因数     |           |         |      |
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112 | 500     | V    |

| 阻燃性     | 测试标准           | 数据      | 单位 |
|---------|----------------|---------|----|
| 防火等级    | UL-94          | 1.60 mm | HB |
| 灼热丝相对温度 |                |         |    |
| 2.0mm   | IEC 60695-2-13 | 650     | °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 120     | °C |
| 干燥时间   |  | 2.0-4.0 | Hr |
| 水份含量   |  | 0.040   | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 模具温度   |  | 60-100  | °C |