

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC A2700** 厂商: **出光 IDEMITSU** 品牌: **TARFLON**

材料标识	PC	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E48268	厂商品牌	TARFLON
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.23	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	5.30	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	78	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	63.70	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	120	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2160	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	84.30	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2260	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	880	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

折射率	ASTM 542	1.586	
透射率 μm	ASTM D1003	88.0	%
雾度 μm	ASTM D1003	1.3	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	135	$^{\circ}\text{C}$
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	6.2E-5	cm/cm / $^{\circ}\text{C}$

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+16	$\Omega\cdot\text{cm}$
绝缘强度	ASTM D149	29	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.40mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	$^{\circ}\text{C}$
干燥时间		5	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260	$^{\circ}\text{C}$
螺筒中部温度		280	$^{\circ}\text{C}$
螺筒前部温度		300	$^{\circ}\text{C}$
模头温度		290	$^{\circ}\text{C}$
模具温度		80.0-120	$^{\circ}\text{C}$