

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC RLL10CP** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **AVP**

材料标识	PC-GF10%	颜色	黑色/Black
UL编号	E121562	厂商品牌	AVP
用途	电气/电子应用,电气用具,汽车行业	材料特性	刚性高,高强度,韧性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.25	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40	%
横向方向	ASTM D995	0.40	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	10	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	56.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	15	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3450	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	100	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3450	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	64	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		138	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	3.00 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-16	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		280-290	°C
螺筒中部温度		290-320	°C
螺筒前部温度		290-320	°C
模头温度		290-320	°C
模具温度		70-90	°C