

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PETG AN014** 厂商: **伊士曼 Eastman** 品牌:

材料标识	PETG	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E118289	厂商品牌	
用途	个人护理 包装	材料特性	可加工性良好 流动性高等
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.19	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.15	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	107	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	5.00	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	68	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m
-40°C	ASTM D256	44	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	NB	J/m
-40°C	ASTM D256	NB	J/m
落锤冲击	23°C	40	J

光学性能	测试标准	数据	单位
透射率 μm	ASTM D1003	92	%
雾度 μm	ASTM D1003	<1.00	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		73	$^{\circ}\text{C}$
1.80MPa 未退火		66	$^{\circ}\text{C}$
维卡软化温度	ASTM 1525	86	$^{\circ}\text{C}$

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70	$^{\circ}\text{C}$
干燥时间		4.00	Hr
注塑温度			
模具温度		15-30	$^{\circ}\text{C}$