

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM N 2640 Z4 BK140 Q600** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品
牌: **Ultraform**

| | | | |
|-------|----------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | POM-Copolymer | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL 编号 | E36632 | 厂商品牌 | Ultraform |
| 用途 | 工程/工业配件、汽车行业 和 生活消费品 | 材料特性 | 共聚物、良好的韧性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.35 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 0.80 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 0.25 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 36 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | > 50 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 1550 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 1740 | Mpa |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1A | 12 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|-------------|-----|----|
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 167 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 1.0E+12 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | 1.0E+14 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | | | |
| 23°C | IEC 60243-1 | 40 | KV/mm |
| 耗散因数 | IEC 60250 | 600 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.80 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------------|----|
| 干燥温度 | | 80—110 -80—110 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0—4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.15 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 60-120 | °C |

| 挤出成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80-110 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 第1气缸区温度 | | 170-170 | °C |
| 第3气缸区温度 | | 180-180 | °C |
| 第5气缸区温度 | | 200-200 | °C |
| 模具温度 | | 175-175 | °C |