

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE GFN2** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

| | | | |
|------|-----------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PPE/PS-GF20% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E121562 | 厂商品牌 | NORYL |
| 用途 | 户外应用,食品接触应用,水管/管道/饮用水 | 材料特性 | 良好的尺寸稳定性,耐潮性,水解稳定性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.20 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 300°C / 5.0Kg | ASTM D1238 | 9.0 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 106 | R |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 90 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2.6 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 6200 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 160 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 5800 | Mpa |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 120 | J/m |
| -30°C | ASTM D256 | 96 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 143 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 138 | °C |

| | | | |
|--------|-----------|--------|------------|
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 143 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D696 | 2.9E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ASTM D696 | 8.3E-5 | cm/cm / °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 100 -110 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 240-290 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 250-300 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 265-300 | °C |
| 模头温度 | | 280-300 | °C |
| 模具温度 | | 70-100 | °C |