

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO APS130** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL GTX	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.44	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.02	%
熔融流动指数			
300°C / 5.0Kg	ASTM D1238	29	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	113	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	8.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	157	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	8430	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	88	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		267	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+16	Ω.cm
绝缘强度			

1.6mm,in oil	ASTM D149	22	KV/mm
--------------	-----------	----	-------

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4-8	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		280-315	°C
螺筒中部温度		290-320	°C
螺筒前部温度		290-325	°C
模头温度		290-330	°C
模具温度		95-150	°C