

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPC-ET KP3363HR** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **KOPEL**

材料标识	TPC-ET	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	KOPEL	材料特性	中模量硬度63D注塑和挤出制品
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.22	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.1	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.23	%

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	63	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	45	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	550	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	276	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	120	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/A50	191	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	HB	1.5mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		3-6	Hr

水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		180-200	°C
螺筒中部温度		200-220	°C
螺筒前部温度		220-240	°C
模具温度		60-80	°C