

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE 5526** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌: **Hytrel**

材料标识	TPC/ET	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E41938</b>	厂商品牌	Hytrel
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 热成型/Thermoforming

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.19	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
横向方向	ISO 294-4	1.40	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.60	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ISO 1133	18	cm <sup>3</sup> /10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	55	
邵氏D210	ISO 868	51	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	43	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	780	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	190	Mpa
拉伸蠕变模量			
1 Hr	ISO 899-1	170	Mpa
1000 Hr	ISO 899-1	130	Mpa
撕裂强度			
横行方向	ISO 34-1	130	KN/m
弯曲模量			
23°C	ISO 178	200	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ISO 75-2/B	65	°C
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	45	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	180	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	4.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度			
2.03mm	IEC 60243-1	20	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		180-210	°C
螺筒中部温度		180-210	°C
螺筒前部温度		180-210	°C
模头温度		180-210	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥时间		3	Hr
第1气缸区温度		140-140	°C
第3气缸区温度		160-160	°C
第5气缸区温度		180-180	°C
模具温度		180-180	°C